



Technologia Automated Tank Cleaning w czyszczeniu zbiorników

W usługach czyszczenia zbiorników magazynowych na ropę naftową metodą automatyczną, przede wszystkim stawiamy sobie za cel, by w procesie wyseparować jak najwięcej substancji czynnych, które będą mogły być ponownie wykorzystane.

Podczas magazynowania substancji ropopochodnych na dnie zbiornika odkładają się związki parafinowe, piaski, żywice i inne, które muszą być usunięte przy wymianie surowca w zbiorniku, czy też przy okazji prac remontowych. Okresowe czyszczenie zbiorników jest konieczne, by w jego wnętrzu zachować odpowiednie środowisko do przechowywania surowców. Z osadów odzyskujemy związki stanowiące pełnowartościowy surowiec lub takie, o obniżonej wartości, jednak możliwe do wykorzystania w innych procesach technologicznych.

Na czym polega technologia ATC (Automated Tank Cleaning):

- ✓ Automatyczny, mobilny i niezależny zespół urządzeń
- ✓ Czyszczenie zbiorników po ropie naftowej i ciężkim oleju opałowym (HFO)
- ✓ System odpowiedni do zastosowania przy zbiornikach z dachem pływającym i stałym
- ✓ Wysoki poziom bezpieczeństwa dla zdrowia ludzi oraz dla środowiska
- ✓ Podział odpadu na frakcje zdolne do recyklingu oraz te do utylizacji
- ✓ Usuwanie osadu, czyszczenie zbiornika z jednoczesną separacją substancji olejowych
- ✓ Układ przystosowany do pracy w strefach zagrożenia wybuchem

Jak działa system ATC?

System ATC ma konstrukcję modułową. Za pomocą specjalistycznego orurowania i połączenia poszczególnych modułów, pozwala skutecznie wyczyścić zbiornik na ropę naftową z osadów dennych, bezpiecznie je wyseparować i oczyścić. Może być stosowany przy zbiornikach z dachem pływającym jak i stałym.

Technologia pozwala na odzysk węglowodorów z osadów dennych na poziomie nawet do 95% w stosunku do pierwotnej objętości osadu. W znacznym stopniu ogranicza też ilość zużytej wody, a dodatkowo daje możliwości odzysku jej części do ponownego wykorzystania jako wody technologicznej. Układ filtracji i separacji osadów systemu ATC ogranicza znacznie czas wykonania usługi w stosunku do metod ręcznego czyszczenia (nawet do 50%), a co ważne bardzo ogranicza udział człowieka w procesie – system działa automatycznie, bez konieczności wchodzenia ludzi do wnętrza zbiornika. Jest umieszczony w mobilnych kontenerach.



Korzyści z wykorzystania technologii ATC:

- Eliminuje obecność ludzi wewnątrz zbiornika
- Skraca czas czyszczenia i przestoju zbiornika
- Znacznie obniża koszty czyszczenia
- Umożliwia bieżącą separację substancji olejowych
- Zmniejsza ilość powstałych odpadów
- Ogranicza emisję węglowodorów do otoczenia

Czyszczenie zbiorników metodą automatyczną może być realizowane jako osobna usługa, lub jako element prac remontowych na zbiorniku. Wszelkie odpady dzielone są na frakcje przeznaczone do recyklingu i te przeznaczone do utylizacji.

Transport odpadów do utylizacji realizowany jest profesjonalnym sprzętem i na podstawie stosownych zezwoleń oraz z zachowaniem wszelkich wymogów ochrony środowiska.

Doświadczenie spółki Climbox:

Spółka Climbox przeprowadziła ponad 40 remontów i modernizacji wielkogabarytowych zbiorników magazynowych na produkty ropopochodne, w tym dla:

- Grupy LOTOS, Grupy ORLEN i PERN w Polsce
- Saudi Aramco w Arabii Saudyjskiej
- Grupy Bazan w Izraelu
- Koncernu Vaos w Libii
- Koncernu Shell w Danii
- Grupy MOL na Węgrzech

