



# Degazyfikacja

**Bardzo częstym zjawiskiem w zakładach przemysłowych jest wytwarzanie niebezpiecznych gazów i oparów, które są efektem realizowanych procesów produkcyjnych, usługowych i wspierających. Wymogi środowiskowe, jakim muszą sprostać przedsiębiorstwa, obligują do podjęcia działań na rzecz unieszkodliwiania niebezpiecznych związków i ograniczania ich emisji do środowiska naturalnego. Jednym ze sposobów na to jest zastosowanie technologii degazyfikacji.**

Choć niebezpieczne gazy mogą powstawać w procesach technologicznych w niemal każdej branży, to najczęściej generowane są w zakładach chemicznych i petrochemicznych czy w przemyśle wydobywczym. Proces wytwarzania i uwalniania ich do atmosfery musi być ściśle kontrolowany. Niebezpieczne związki są emitowane do środowiska np. podczas czyszczenia wielkogabarytowych zbiorników surowcowych i magazynowych czy podczas rewizji i remontów różnego typu zbiorników przemysłowych i reaktorów. Związki te mogą być w skuteczny sposób zneutralizowane bezpośrednio w miejscu ich powstawania lub przechowywania z użyciem mobilnych modułów spalających.

## Miejsca zastosowania technologii degazyfikacji:

- ✓ Zbiorniki VPS
- ✓ Rurociągi
- ✓ Magazynowe i surowcowe zbiorniki na produkty ropopochodne, w tym wielkogabarytowe do 400 000 m<sup>3</sup>
- ✓ Zbiorniki kuliste
- ✓ Instalacje i kolumny procesowe
- ✓ Instalacje VRU (do utylizacji oparów węglowodorowych)
- ✓ Środki transportu niebezpiecznych związków (ładowniki próżniowe, ładownie statków, ciężarówki, wagony kolejowe, zbiorniki mobilne, etc.)
- ✓ Układy chłodnicze

## Procedura stosowania

Proces utylizacji polega na wypaleniu szkodliwych substancji przy użyciu mobilnych modułów spalających (unitów). Są one zainstalowane na standardowych naczepach samochodowych, co ułatwia ich transport i pozwala na szybkie reagowanie na potrzeby klientów, także w sytuacjach awaryjnych.

Proces degazyfikacji jest w pełni bezpieczny i szybki. W zależności od spalanego czynnika/ gazu/ oparów, parametry procesu są tak dobierane, by jego efektywność wynosiła >99.9%. Produktem ubocznym utylizacji jest dwutlenek węgla ( $\text{CO}_2$ ) oraz para wodna ( $\text{H}_2\text{O}$ ). W zależności od rodzaju i ilości gazów, jakie mają być zneutralizowane, odpowiednio dobierane są moce urządzeń. Posiadamy moduły 5, 10, 15 i 20 MW. Można je też łączyć, by skrócić czas procesu. Posiadane moduły pozwalają na utylizację gazów grup IIA, IIB oraz IIC.

Każdy z używanych unitów, posiada własny generator elektryczny, zbiornik paliwa do generatora oraz zbiornik paliwa LPG do wypalania niebezpiecznych związków. Każdy jest też wyposażony we własny system sterowania, który kontroluje przepływ gazów, ich ciśnienie i temperaturę. Przekroczenie któregoś z parametrów powoduje natychmiastowe zatrzymanie procesu.

Po wykonanej degazyfikacji oczyszczone instalacje i zbiorniki są gotowe do dalszej eksploatacji, prac remontowych czy rewizyjnych.



### Korzyści z zastosowania procesu degazyfikacji:

- ✓ Krótki czas wykonania usługi, a tym samym szybka ponowna dostępność odgazowywanej instalacji w procesach technologicznych
- ✓ Niskie koszty realizacji procesu bez konieczności wyłączania pobocznych instalacji z użycia
- ✓ Bezpieczne środowisko pracy w zakładzie
- ✓ Realizacja wymogów środowiskowych
- ✓ Brak powstawania odpadów
- ✓ Bezpieczeństwo w pełni certyfikowanej technologii



### Spalamy wszelkiego rodzaju gazowe zanieczyszczenia

- Amoniak
- Pygas
- Metan
- Benzyna
- Ropa naftowa
- Nafta
- Metaksylen
- Etanol
- Benzen
- Propan
- MBTE
- Butan
- Styren
- Wodór
- n-heksan
- Akrylonitryl
- Propylen
- Butadien
- Etylen



Partner realizacji usługi

