



Dekontaminacja instalacji procesowych

W zakładach chemicznych i petrochemicznych istotna jest wysoka skuteczność regularnego czyszczenia, serwisowania i konserwacji instalacji procesowych. Aby zachować jak najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas tego rodzaju prac, z układów procesowych należy bezwzględnie usunąć związki węglowodorowe. Do tego celu stosowany jest odpowiedni środek neutralizujący.

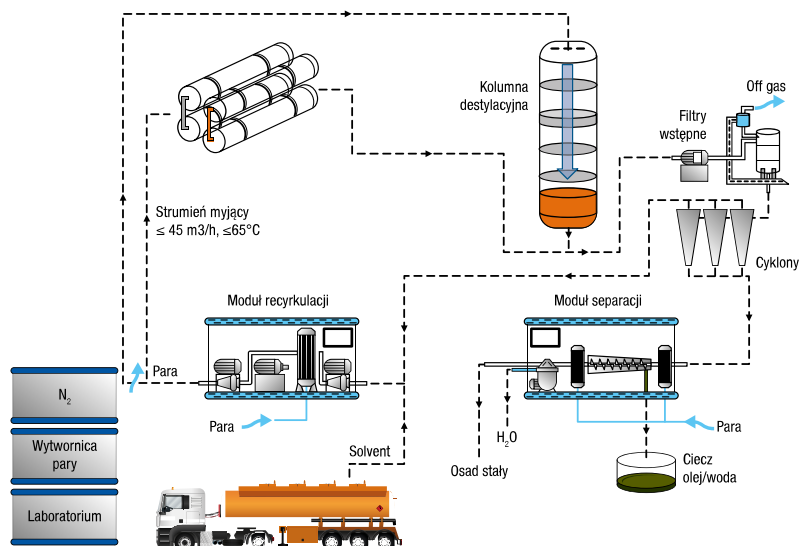
Neutralizator opracowany i stosowany przez Climbex to bardzo silny i skuteczny środek dekontaminacyjny. Jest to unikalna mieszanka rozpuszczalników oraz detergentów, mających zdolność tworzenia mikroemulsji. Środek ten dokładnie usuwa węglowodory z instalacji technologicznych, zapewnia wyższy stopień czystości instalacji oraz generuje niewielką ilość odpadów. Fachowa wiedza ekspertów technicznych z zespołu Climbexu pozwala wykorzystać go tak, by uzyskać maksymalną efektywność i bezpieczeństwo w procesach czyszczenia.

Zastosowanie przemysłowe neutralizatora:

- ✓ Jednostki do przerobu ropy naftowej
- ✓ Urządzenia próżniowe
- ✓ Linie do oddziaływania wodorem
- ✓ Reformery
- ✓ Układy sprężarek
- ✓ Wymienniki ciepła, pojedyncze i w szeregu

Procedura stosowania

Procedura dekontaminacji spłótki Climbox jest bezpieczna, szybka, niezawodna i opłacalna, a swym oddziaływaniem nie stwarza zagrożeń dla środowiska naturalnego. W relatywnie szybkim czasie neutralizator zmniejsza stężenie benzenu do wartości poniżej 0,5 ppm. W fazie wyłączenia instalacji stabilna mikroemulsja usuwa wszystkie gazy oraz większość (w niektórych przypadkach całość) zanieczyszczeń sprzętu. Po wypompowaniu emulsji do tymczasowego zbiornika stosowany jest demulgator w celu przetworzenia emulsji z powrotem na warstwę wodną i węglowodorową.



Schemat procesu dekontaminacyjnego instalacji przemysłowej

Węglowodory można spalić, zutylizować lub ponownie wpompować do systemu po rozruchu. Wodę natomiast można przechowywać lub także ponownie wykorzystać, wpompowując do układu technologicznego lub do układu o obiegu zamkniętym.

Procedura konserwacji i inspekcja na instalacji procesowej może rozpocząć się niezwłocznie po zabiegu dekontaminacji. Środowisko pracy jest bezpieczne dla ludzi i przygotowane odpowiednio do dalszych prac serwisowych.

Zalety neutralizatora Climbox:

- Neutralne pH
- 100% biodegradowalny
- Zgodny z przepisami REACH
- Działa tylko na materiały węglowodorowe i podobne
- Silny, stabilny mikroemulgator
- Rozwarstwienie emulsji (zdolność demulgacji) oznacza brak odpadów
- Zaczyna działać w niskiej temperaturze
- Duża zdolność wiązania węglowodorów



Korzyści ze stosowania neutralizatora Climbox:

- ✓ Zwiększenie produkcji
- ✓ Niższe koszty przeglądów i serwisowania
- ✓ Skrócenie czasu inspekcji
- ✓ Brak powstawania odpadów
- ✓ Możliwość odzysku produktu i poddanie go recyklingowi
- ✓ Mniejsza konieczność lub jej brak czyszczenia strumieniem wody